

CAJA BIN PLEGABLE

Descripción:

Contenedor plástico tipo pallet plegable, diseñado para el almacenamiento y transporte de productos agrícolas, alimentarios e industriales. Su estructura abatible permite un ahorro de hasta 70 % de espacio cuando está plegado, optimizando los costos logísticos y el uso del espacio en almacén.

Fabricado en polietileno de alta densidad (HDPE) de alta resistencia, ofrece excelente durabilidad, ventilación y facilidad de limpieza. Ideal para cadenas de suministro que requieren eficiencia, higiene y resistencia.



Especificaciones técnicas:

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	
Material	Polietileno de Alta Densidad (HDPE)
Color	Gris estándar
Dimensiones Ext. (L x A x H)	1200 × 1000 × 760 mm
Dimensiones Int. (L x A x H)	1120 × 920 × 580 mm
Altura plegada	300 mm
Volumen útil	598 litros
Peso	42 kg
Capacidad de carga estática	5.0 Toneladas
Capacidad de carga dinámica	1.0 tonelada
Temperatura de trabajo	-20 °C a +70 °C
Entrada de montacargas / transpaleta	Por los 4 lados
Apilabilidad	Sí, apilable hasta 5 unidades
Uso previsto	Almacenamiento y transporte de productos industriales, agrícolas, alimentarios o farmacéuticos.

PROPIEDADES MECÁNICAS Y QUÍMICAS	
Diseño plegable	Permite su colapso para reducir el volumen hasta en 70 %, optimizando transporte y almacenamiento.
Ventilación	Paredes laterales caladas que garantizan flujo de aire constante, ideal para productos perecibles.
Resistencia estructural	Alta rigidez y resistencia al impacto, manteniendo estabilidad incluso con carga completa.
Resistencia al agua	No sufre deformaciones ni deterioro por contacto con agua o humedad.
Impermeabilidad	Baja absorción de humedad, adecuada para ambientes fríos o húmedos.
Resistencia química	Tolerante a ácidos, álcalis, detergentes, aceites y grasas.
Higiene	Superficie lisa y no porosa, fácil de lavar, apta para contacto con alimentos.
Vida útil	Larga vida útil bajo condiciones normales.

