

CAJA BIN FIJA

Descripción:

Contenedor plástico de gran capacidad fabricado por moldeo por inyección. Diseñado con paredes y base perforadas que permiten una excelente ventilación y drenaje del contenido. Posee acceso para montacargas o transpaletas por los cuatro lados, lo que facilita su manipulación y transporte. Ideal para aplicaciones industriales, agrícolas y logísticas que requieren alta resistencia, higiene y durabilidad.



Especificaciones técnicas:

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	
Material	Polietileno de Alta Densidad (HDPE)
Color	Gris estándar
Dimensiones Ext. (L x A x H)	1200 × 1000 × 760 mm
Volumen útil	606 litros
Peso	30 – 32 kg ± 3%
Capacidad de carga estática	5.0 Toneladas
Capacidad de carga dinámica	1.0 tonelada
Temperatura de trabajo	-20 °C a +70 °C
Entrada de montacargas / transpaleta	Por los 4 lados
Apilabilidad	Sí, diseño apilable con base reforzada
Uso previsto	Almacenamiento y transporte de productos industriales, agrícolas, alimentarios o farmacéuticos.

PROPIEDADES MECÁNICAS Y QUÍMICAS	
Ventilación	Diseño perforado que permite un flujo constante de aire, manteniendo la frescura del contenido y facilitando el drenaje.
Resistencia estructural	Alta capacidad de carga tanto estática como dinámica, con refuerzos en las esquinas y base.
Contacto con agua	No sufre alteraciones por contacto con agua o humedad.
Impermeabilidad	El material plástico es no poroso y resistente a la absorción de líquidos.
Resistencia química	Tolerancia elevada frente a ácidos, álcalis, detergentes, aceites y grasas.
Higiene	Superficies lisas de fácil limpieza, evitando acumulación de residuos o desarrollo de microorganismos.
Vida útil	a) En almacenamiento bajo condiciones estándar: hasta 5 años. b) En uso continuo y con contenido: mínimo 6 meses según tipo de carga y manipulación.

